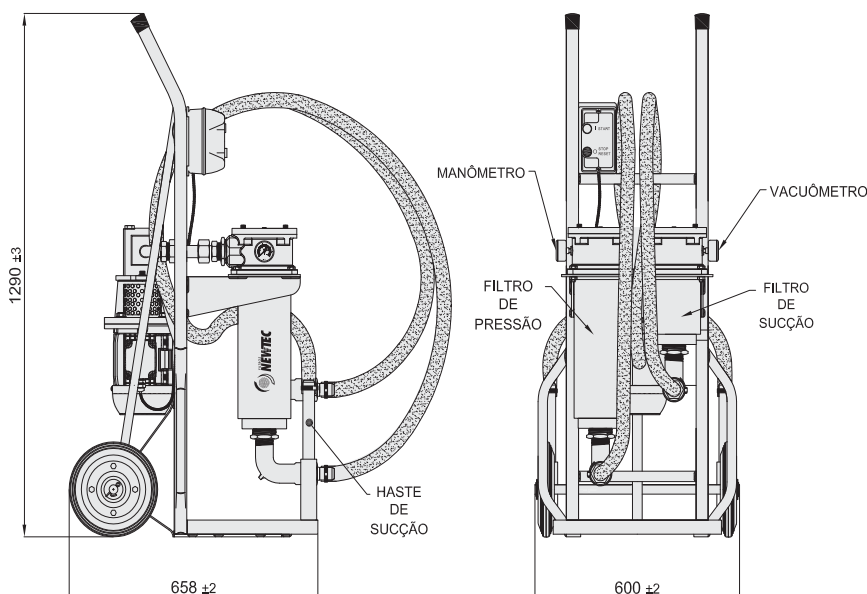
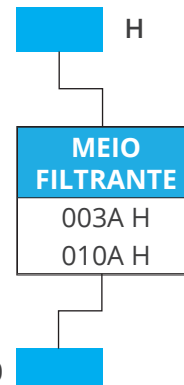


Equipamento de Filtragem

UNIDADE - EMF60



Unidade: EMF60



Elemento: HRT30

CARACTERÍSTICAS:

Vazão: 60 L/min Pressão máxima: 6 bar

Filtro de sucção: Tecido em aço inoxidável de 125µm (HRT18125TH)

Motor elétrico: Trifásico - 2 HP, 4 Polos, 60HZ 4 voltagens

Viscosidade de trabalho: 10 a 120 cSt

Válvula By Pass: Não possui

Temperatura máxima de trabalho: 80°C

Indicadores de troca do Elemento:

Pressão - Manômetro (M) - Efetuar troca ao atingir 2 bar

Sucção - Vacuômetro (V) - Efetuar troca ao atingir 0,2 bar (6"Hg)

NOTA:

Mangueiras fornecidas com ponteiros metálicas:

Pressão - 3 metros com Ø 1,1/4"

Sucção - 3 metros com Ø 1,1/2"

INSTALAÇÃO ELÉTRICA

- * Chave de partida direta - PDW
- * Modelo: PDW02 2V25 (WEG)
- * Acionamento por botão Liga/Desliga
- * Contador + Relê de sobrecarga
- * Tipo: Trifásico - 220V