

EQUIPAMENTO DE FILTRAGEM

UNIDADE - EMF32

ESPECIFICAÇÕES:

Unidade de Filtragem é utilizada para filtragem em paralelo (OFF-LINE) do fluido de reservatórios.

Pode atuar continuamente, independente do sistema hidráulico estar em operação.

Indispensável no abastecimento de sistemas em que o nível de contaminação requerido é menor que o dos óleos novos.

Muito útil na drenagem dos reservatórios para manutenção e limpeza.

Redução drástica no consumo de óleo, pelo aumento de vida útil ou reutilização de fluidos contaminados com particulados sólidos.

Quando o meio filtrante é utilizado, auxilia efetivamente no controle do Nível de Contaminação (ISO4406) dos sistemas hidráulicos lubrificação.

CARACTERÍSTICAS:

Vazão: 32 L/min

Pressão máxima: 6 bar

Filtro de sucção: Tecido em aço inoxidável de 125µm (HR18125TH)

Motor elétrico: Trifásico - 1 HP, 4 Polos, 60HZ 4 voltagens

Viscosidade de trabalho: 10 a 120 cSt

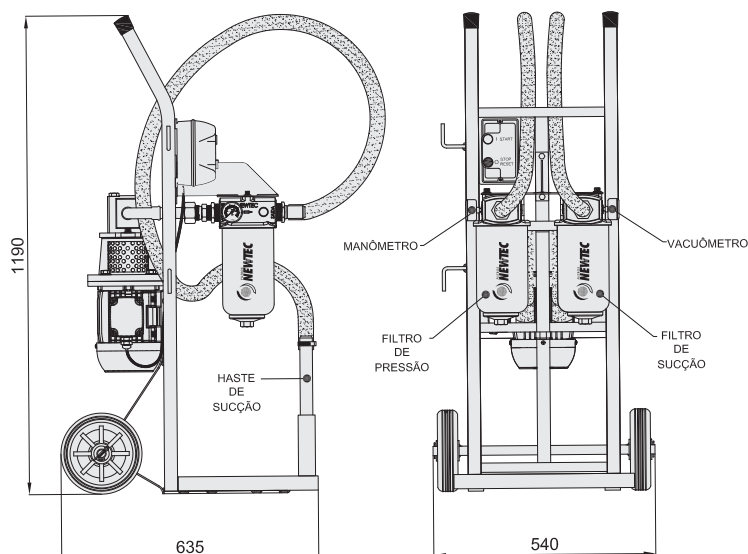
Válvula By Pass: Não possui

Temperatura máxima de trabalho: 80°C

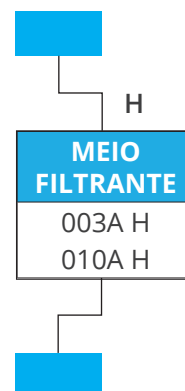
Indicadores de troca do Elemento:

Pressão - Manômetro (M) - Efetuar troca ao atingir 1,8 bar

Sucção - Vacuômetro (V) - Efetuar troca ao atingir 0,16 bar (5"Hg)



Unidade: EMF32



Elemento: HR18

NOTA:

Mangueiras fornecidas com ponteiros metálicas:

Pressão - 2 metros com Ø 3/4"

Sucção - 2 metros com Ø 1.1/4"

INSTALAÇÃO ELÉTRICA

- * Chave de partida direta - PDW
- * Modelo: PDW02 2V25 (WEG)
- * Acionamento por botão Liga/Desliga
- * Contador + Relê de sobrecarga
- * Tipo: Trifásico - 220V.